

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ШАХТИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ДИЗАЙНА И СЕРВИСА «ДОН-ТЕКС»

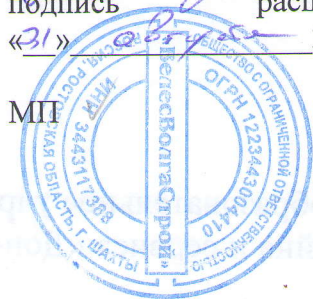
СОГЛАСОВАНО

В. В. Виноградов  
наименование должности

ООО «Возобновляемые Энергии и Услуги»  
наименование организации - работодателя

В. В. Виноградов (расшифровка подписи)  
подпись расшифровка подписи  
«31» 2023 г.

МП



УТВЕРЖДАЮ

Директор

С.П. Сударкин

« » 2023 г.

МП



**ПРОГРАММА**  
**ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ**  
**СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (ручной и частично механизированной**  
**сварки(наплавки)**

Шахты  
2023 г.

Рассмотрено на заседании  
педагогического совета  
ГБПОУ РО «Дон - Текс»  
Протокол № 1  
от « 31 » август 2023 г.

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 (ред. от 01.09.2022) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г., регистрационный № 41197)

Организация – разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Шахтинский техникум дизайна и сервиса «Дон-Текс» (ГБПОУ РО «Дон - Текс»)

Разработчики:

руководитель ЦМК Кучеренко Д.А.

преподаватель Носенко Н.Г.



## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	6
2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГИА	6
3. ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ ГИА	8
4. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГИА	10
5. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА ДЛЯ ВЫПУСКНИКОВ ИЗ ЧИСЛА ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ	11
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА	12
7. УСЛОВИЯ ПОДАЧИ И ПОРЯДКА РАССМОТРЕНИЯ АПЕЛЛЯЦИИ	13
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ВЫПУСКНУЮ КВАЛИФИКАЦИОННУЮ РАБОТУ	14
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	18
ПРИЛОЖЕНИЕ 2	19

## Пояснительная записка

Программа государственной итоговой аттестации (далее – Программа) разработана в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 08.11.2021. № 800 (в действующей редакции), Федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г., регистрационный № 41197) ( в ред.01.09.2022), комплектом оценочной документации базового уровня Том 1 (далее – КОД) для демонстрационного экзамена (далее – ДЭ) по квалификации **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом** Код комплекта оценочной документации (КОД 15.01.05 – 2 - 2024).

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)) на 2023/2024 учебный год.

1. Предметом государственной итоговой аттестации выпускника по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ПШКРС) на основе ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)) является оценка качества подготовки выпускников, которая проводится в виде демонстрационного экзамена (далее ДЭ). ДЭ направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Главной задачей по реализации требований ФГОС СПО является реализация практической направленности подготовки рабочих кадров.

Конечной целью обучения является подготовка рабочих кадров, готовых качественно, в установленный срок, решать поставленные профессиональные задачи и обладающих должным уровнем теоретических знаний.

Данная цель коренным образом меняет подход к оценке качества подготовки выпускников. Упор делается на оценку умения самостоятельно решать профессиональные задачи. Поэтому при разработке программы ГИА учтена степень использования наиболее **значимых** профессиональных компетенций и необходимых для них знаний и умений.

К ГИА допускаются обучающиеся, выполнившие все требования основной профессиональной образовательной программы (далее – ОПОП), успешно прошедшие промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом (или индивидуальным учебным планом) и не имеющие академических задолженностей.

В Программе ГИА определены:

- вид государственной итоговой аттестации;
- материалы по содержанию государственной итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- этапы и объем времени на подготовку, и порядок проведение ГИА;
- условия подготовки и процедуры проведения ГИА;
- материально-технические условия проведения ГИА;
- тематика, состав, объем и структура задания на ДЭ;
- перечень необходимых документов, представляемых на заседания государственной экзаменационной комиссии (далее – ГЭК);
- описание задания ДЭ;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

При выполнении задания ДЭ выпускник в соответствии с требованиями ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)) демонстрирует базовый уровень готовности по выполнению **сварочных работ ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.**

## 1. Общие положения

**Цель государственной итоговой аттестации** – определение соответствия результатов освоения выпускниками ОПОП требованиям ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа ГИА разработана с учетом выполнения следующих принципов и требований:

- ГИА предусматривает открытость на этапах разработки и проведения;
- вовлечение в процесс подготовки преподавателей, мастеров производственного обучения и работодателей;
- экспертизу и корректировку всех компонентов аттестации.

## 2. Условия проведения ГИА

### 2.1 Вид государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)) в форме Демонстрационного экзамена с использованием оценочных материалов базового уровня.

ДЭ - работа как форма государственной итоговой аттестации выпускников по образовательным программам СПО предусматривает:

- моделирование реальных производственных условий для демонстрации выпускниками профессиональных умений и навыков;
- независимую экспертную оценку выполнения практического задания.

Проведение ГИА по оценочным материалам для демонстрационного экзамена базового уровня одновременно решает целый комплекс задач:

- ориентирует каждого преподавателя, мастера производственного обучения и обучающегося на конечный результат;
- позволяет в комплексе повысить качество учебного процесса, качество подготовки и объективность оценки подготовленности выпускника;
- систематизирует знания, умение и опыт, полученные во время обучения и во время прохождения практической подготовки;
- значительно упрощает практическую работу ГЭК при оценивании выпускника (наличие перечня профессиональных компетенций по ПМ. 02 Ручная

дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, которые находят отражение в заданиях ДЭ).

## **2.2 Объем времени на подготовку и проведении государственной итоговой аттестации**

В соответствии с рабочим учебным планом по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)) объем времени на подготовку и проведение ДЭ составляет 72 часа (2 недели).

## **2.3 Срок проведения аттестационного испытания**

В соответствии с графиком проведения ДЭ в 2024 году по квалификации **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом** профессии 15.01.05 Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)) на базе **ГБПОУ РО «Дон-Текс»** период проведения аттестационного испытания в форме ДЭ:

- С-1 \_\_\_\_.06.2024 г.;
- начало ДЭ \_\_06.2024 г.;
- окончание ДЭ \_\_\_\_.06.2024 г.

### 3. Подготовка к проведению ГИА

#### 3.1 Содержание ГИА

Задание ГИА имеет практико-ориентированный характер, разработан комплект оценочной документации для демонстрационного экзамена базового уровня по квалификации «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом») и соответствуют содержанию профессионального модуля ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом».

#### **Профессиональные компетенции** (далее - ПК):

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей;

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

#### **Общие компетенции** (далее – ОК):

ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 02. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем;

ОК 03. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;

ОК 04. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;

ОК 05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 06. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами;

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).



### **3.2. Требования к выполнению выпускной квалификационной работы**

Выпускная квалификационная работа в виде ДЭ проводится в соответствии с заданием для ДЭ по квалификации - **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**. При проведении выпускной квалификационной работы в виде ДЭ оформляется Протокол.

Перечень документов к проведению ГИА:

- Программа государственной итоговой аттестации;
- Ведомость ознакомления выпускников с Программой государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частичной механизированной сварки (наплавки);
- Приказ о допуске выпускников к ГИА;
- Сводная ведомость итоговых оценок;
- Комплект оценочных материалов демонстрационного экзамена базового уровня.

#### 4. Условия подготовки и процедура проведения ГИА

Защита выпускной квалификационной работы в виде ДЭ проводится в Центре проведения демонстрационного экзамена (далее ЦПДЭ) представляющей собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД 15.01.05-2-2024 на базе ГБПОУ РО «Дон-Текс». Обязательным условием является проведение предварительного инструктажа участников ДЭ непосредственно в месте проведения ДЭ.

Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен, и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.

Допуск выпускников в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Решение экспертной комиссии ЦПДЭ об освоении основных видов профессиональной деятельности принимается по результатам ДЭ.

ДЭ считается успешно сданным по результатам выполнения задания, соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности, установленному порогу набранных баллов в присутствии членов экспертной комиссии ЦПДЭ.

Результаты определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседания ГЭК.

Присвоение квалификации выпускнику и выдача ему документа государственного образца о среднем профессиональном образовании по ППКРС осуществляется после успешного прохождения процедуры ДЭ.

Лицам, не сдавшим ДЭ, выдается **справка об обучении**.

## **5. Порядок проведения демонстрационного экзамена для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья**

Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья (далее – ОВЗ) ДЭ проводится с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья (далее - индивидуальные особенности) таких выпускников. При проведении ДЭ обеспечивается соблюдение следующих общих требований:

- присутствие в аудитории ассистента, оказывающего выпускникам необходимую техническую помощь с учетом их индивидуальных особенностей (занять рабочее место, передвигаться, уточнить задание, общаться с членами экспертной комиссии ЦПДЭ);

- пользование необходимыми техническими средствами при прохождении ДЭ с учетом индивидуальных особенностей выпускников с ОВЗ;

- обеспечение возможности доступа выпускников в мастерские и другие помещения.

Выпускники или родители (законные представители) не позднее, чем за три месяца до начала ГИА, подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий при проведении ГИА.

## **6. Дополнительные сроки проведения демонстрационного экзамена**

Выпускникам, не проходившим ГИА по уважительной причине, предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из техникума.

Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим ГИА по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие ГИА или получившие неудовлетворительные результаты, проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после ее прохождения впервые.

Для прохождения ГИА, лица не прошедшие ДЭ по неуважительной причине, восстанавливаются в техникум на период времени, предусмотренного в календарном учебном графике.

Повторное прохождение ГИА не может быть назначено для одного лица более двух раз.

## **7. Условия подачи и порядка рассмотрения апелляции**

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в ГИА, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения ГИА и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию.

Апелляция о нарушении порядка проведения ГИА подается непосредственно в день проведения ГИА.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления заявления.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

## 8. Задание на выпускную квалификационную работу

Задание для демонстрационного экзамена включает в себя:

- формат демонстрационного экзамена;
- формы участия;
- модули задания;
- требования к содержанию;
- требования к оцениванию;
- схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную;
- необходимые приложения.

**Формат ДЭ - очный**

**Форма участия – индивидуальная**

**Модули задания: Модуль 2**

### Образец задания

Наименование модуля задания	Вид аттестации/уровень ДЭ (ГИА/ДЭ базовый уровень)
<b>Модуль 2:</b> Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	

<p>Время на выполнение модуля 2 часа 00 минут.</p> <p>Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений.</p> <p>Количество КСС: 2 (два)</p> <p><b>КСС №1:</b> Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (тавровое соединение).</p> <p><b>КСС №2:</b> Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, труба + труба.</p> <p>Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются с вариантом задания.</p>	<p>ГИА/ДЭ БУ</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------

### Требования к содержанию:

1	2	3	4
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК: Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	<b>Умение:</b> использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
		ПК: Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	<b>Навык:</b> эксплуатации оборудования для сварки
		ПК: Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	<b>Умение:</b> подготавливать сварочные материалы к сварке <b>Навык:</b> выполнять типовые слесарные операции, применяемых при подготовке деталей перед сваркой
		ПК: Проводить контроль подготовки сборки элементов конструкции под сварку	<b>Навык:</b> выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
		ПК: Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	<b>Умение:</b> использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку <b>Навык:</b> выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)

			под сварку на прихватках
2	Ручная дуговая сварка(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	<b>Умение:</b> выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций

### Требования к оцениванию:

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ БУ в рамках ГИА представлена в таблице.

Таблица

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке	4,00
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки	2,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки	4,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	4,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	4,00
2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	32,00
<b>ИТОГО</b>			<b>50,00</b>

Таблица перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную

Отношение полученного количества баллов к максимально возможному(в процентах)	оценка			
	«2»	«3»	«4»	«5»
	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%

## Пороги баллов для перевода в оценки по ДЭ

Оценка	«2»	«3»	«4»	«5»
Баллы	менее 10	10÷20	20÷35	35÷50

На оценку «5» (отлично) необходимо набрать от 35 до 50 баллов.

На оценку «4» (хорошо) необходимо набрать от 20 до 35 баллов.

На оценку «3» (удовлетворительно) необходимо набрать от 10 до 20 баллов.

На оценку «2» (неудовлетворительно) при количестве баллов 10 и менее.

Члены комиссии подписывают итоговый протокол проведения ВКР по форме ДЭ.

### Необходимые приложения



## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

### **для проведения демонстрационного экзамена**

#### **Инструкция по охране труда для участников**

1. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

2. Все участники демонстрационного экзамена должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

#### **Инструкция:**

##### Требования охраны труда во время работы

1. Содержать рабочее место в чистоте и порядке.
2. Использовать средства СИЗ.
3. Соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений.
4. Отключить источник сварочного тока от питающей сети, закрыть газовый баллон при уходе со сварочного поста и по прекращению работы.
5. Отключить источник сварочного тока от электросети при обнаружении неисправностей.
6. Обеспечить вентиляцию при сварочных работах, обеспечить выключение по окончанию работы.
7. Для исключения повреждения изоляции при передвижении на рабочем месте следить, чтобы кабель ни за что не зацеплялся, подтягивание кабеля на себя производить без рывков. Сварочный кабель при выполнении сварочных работ не наматывать на руку и разбрасывать в ногах.
8. При работе с УШМ, электроинструмент держать двумя руками.
9. Не использовать электроинструмент без защитного кожуха.
10. Металлические заготовки не брать голыми руками, только в перчатках либо использовать специальный инструмент.
11. Проверить надежность фиксации металлических элементов присборке и сварке.
12. Не производить подготовительные работы сварку деталей на весу.

13. Пыль и металлические остатки с поверхности удалялись только с помощью щетки.

Требование охраны труда по окончании работ

1. Привести в порядок рабочее место.
2. Отключить инструмент и оборудование от сети, закрыть газовый баллон.

Требования охраны труда в аварийных ситуациях

1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления), следует немедленно сообщить о случившемся экспертам. Выполнение задания продолжить только после устранения возникшей неисправности.

2. В случае возникновения плохого самочувствия или получения травмы сообщить об этом эксперту.

3. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить эксперта. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниям эксперта.

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области  
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области  
«ШАХТИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ДИЗАЙНА И СЕРВИСА «ДОН-ТЕКС»

**ПРОТОКОЛ № \_\_\_\_\_**  
**РЕШЕНИЕ ГЭК**

от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

**Профессия:** 15.01.05 Сварщик ручной и частичной механизированной сварки (наплавки)

**Наименование квалификации** Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

**Группа № 3.6**

**Присутствующие:**

Председатель ГЭК \_\_\_\_\_

Заместитель председателя ГЭК \_\_\_\_\_

Члены комиссии: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество) (должность)

Рассмотрев результаты демонстрационного экзамена в соответствии порядком, принятым при проведении ДЭ базового уровня и на основании протоколов квалификационного экзамена по ПМ.02 (Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом), комиссия **решила** присвоить квалификацию – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, и выдать документ об образовании и о квалификации:

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Дата рождения	Сумма баллов	Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	Экзаменационная оценка	Заключение ГЭК
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						
12.						
13.						
14.						
15.						
16.						
17.						
18.						
19.						
20.						
21.						
22.						
23.						

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Дата рождения	Сумма баллов	Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	Экзаменационная оценка	Заключение ГЭК
24.						
25.						

Председатель ГЭК \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Заместитель председателя ГЭК \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Секретарь ГЭК \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

## Экспертное заключение

### на программу государственной итоговой аттестации выпускников по основной профессиональной образовательной программы

профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

На экспертизу представлена программа государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) выпускников по основной профессиональной образовательной программе профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), разработанная в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (приказ Минобрнауки РФ от 29.01.2016 №50 (в ред. от 01.09.2022), зарегистрирован в Минюсте РФ от 24 февраля 2016 г. N 41197, приказом Минпросвещения России от 08.11.2021 г. №800 Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования и комплектом оценочной документации базового уровня (далее – КОД) для демонстрационного экзамена (далее – ДЭ) по квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Код комплекта оценочной документации (КОД 15.01.05 - 2024), предназначен для использования при организации и проведении аттестации обучающихся в форме демонстрационного экзамена базового уровня.

В представленной программе ГИА определены форма проведения ГИА, отражены требования к государственной итоговой аттестации, критерии оценки и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в соответствии с требованиями порядка проведения ГИА по образовательным программам СПО в форме демонстрационного экзамена с использованием оценочных материалов базового уровня (КОД 15.01.05 - 2024).

Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях смоделированных производственных процессов.

Задание имеет практико-ориентированный характер по квалификации - сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом и соответствуют содержанию профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Главной задачей по реализации требований ФГОС СПО является реализация практической направленности подготовки рабочих кадров. Поэтому при разработке программы ГИА учтена степень использования наиболее значимых профессиональных компетенций и необходимых для них знаний и умений.

При проведении процедуры ГИА, осуществляется проверка освоенных общих и профессиональных компетенций:

**Профессиональные компетенции (далее - ПК):**

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей;

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

**Общие компетенции** (далее – ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. (п. 5.1 в ред. Приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796).

Конечной целью обучения является подготовка специалиста, обладающего не только совокупностью теоретических знаний, но и в первую очередь, специалиста готового самостоятельно решать профессиональные задачи.

Таким образом, государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена позволит объективно оценить уровень практической подготовки выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Настоящая программа государственной итоговой аттестации может быть использована в учебном процессе ГБПОУ РО «Дон-Текс».

Эксперт:

